PACIFIC TRINETICS
CORPORATION

Automatic Stacker



- LTCC 및 HTCC 부품 제작을 위해 특별히 설계되었습니다
- 매우 정확함
- 마일라 지지 필름이 있거나 없는 테이프 모두에서 작동합니다.
- 첫 번째 층부터 마지막 층까지 또는 마지막 층부터 첫 번째 층까지 쌓아 올립니다.
- 매우 유연함 높은 처리량

자동 적재기

MS 시리즈 자동 적층 시스템은 LTCC 및 HTCC 제품 제조에 필요한 엄격한 요구 사항을 충족하도록 설계되었습니다. 적층은 이러한 소자의 전체 제조 공정에서 가장 중요한 작업 중 하나로, 고가의 귀금속 페이스트와 잉크로 코팅된 시트가 인쇄되고 비아 충전된 최종 제품의 구조적 무결성과 성능에 직접적인 영향을 미칩니다.

MS08003은 마일라 백킹 필름 유무에 관계없이 LTCC 또는 HTCC 테이프에 사용할 수 있습니다. 마일라 백킹이 있는 테이프의 경우, 적층-압착-박리 또는 박리-적층-압착 순서로 적층할 수 있습니다. 적층은 진공 장치가 장착된 단일 가열 스테이지에서 수행됩니다. 적층 사이클 시작 전에 스테이지 위에 이물질이 없는 다공성 종이를 깔아야 합니다.

두 대의 강력한 CCD 카메라와 독자적인 정렬 소프트웨어를 통해 매우 정확한 등록이 이루어지며, 등록 표시를 감지한 후 스테이지를 X, Y 및 세타 축으로 이동시켜 최적의 위치에 배치합니다.

옵션으로 제공되는 뒤집기 스테이션을 사용하면 사용자의 정확한 요구 사항에 따라 시트를 앞면 또는 뒷면이 아래로 향하게 쌓을 수 있습니다. MS 시리즈 설계는 사용자에게 최고의 제작 유연성을 제공합니다.

시트 순서, 온도, 각 레이어의 적층 압력, 시트 뒤집기 및 마일라 제거와 같은 공정 매개변수는 모두 키보드가 보완된 터치스크린 그래픽 사용자 인터페이스를 통해 프로그래밍할 수 있습니다. 각 레이어의 압착력과 시간은 완벽하게 프로그래밍 가능하므로 부품 두께가 증가하더라도 각 레이어에 가해지는 힘은 일정하게 유지됩니다.

선택적으로 사용 가능한 바코드 스캐너는 용지를 검증하여 각 제작 과정에 올바른 용지가 사용되었는지 확인합니다.

개요

- 다음과 같은 용도로 설계 및 제작되었습니다.
- LTCC/HTCC 기반 제품
- 6x6인치 또는 8x8인치 테이프와 호환됩니다.
- 테이프가 있거나 없는 경우 모두 사용 가능합니다. 마일라 지지 필름
- 매우 정확함; 스테이지 기계식
- 위치 정확도 ±10 µ
- 정밀하고 사전 선택된 프레스
- 각 레이어에 대한 힘
- 높은 처리량; 18초
- 용지 간 표준 (다음에 따라 다름)
- (촉박한 시간)
- 매우 유연하며, 두 가지 방법으로 떼어낼 수 있습니다. 마일라, 제작 순서 2가지 방식:
- 껍질 벗기기-쌓기-누르기 또는 쌓기-누르고 벗겨내세요
- 처음부터 끝까지 또는 마지막부터 끝까지 순서대로 빌드하세요.
- 첫 번째 레이어
- 도체가 위를 향하도록 조립하십시오. 아래로
- 품질 관리를 위한 바코드 스캐너(선택 사양) 제어
- 다공성 종이에 쌓아 올린 구조
- 정밀하고 완벽하게 프로그래밍 가능 누르는 힘과 시간
- 작은 발자국
- 심미적으로 보기 좋고 인체공학적 디자인

SPECIFICATIONS

Number of buildup stages:	1
Type and number of alignment cameras:	고품질 CCD, 2개 (옵션으로 4개까지 제공 가능)
Stacking temperatures:	섭씨 85도 (화씨 185도)
Stacking force:	420kN 표준 (700kN 선택 사양)
Pressure repeat accuracy:	2%
Stack/pressing time:	1-99초
Sheet welding (instead of pressing):	선택 사항으로 제공됩니다. 8개 지점, 주변부의 4개 모서리
Cycle time:	프로세스 시작 후 용지 이송까지 18초 소요 (일반적인 시간)
	사이클 시간은 누르는 시간에 따라 달라집니다.
Number of stored recipes:	99 (더 많을 수도 있음)
Alignment marks:	인쇄된 특징의 펀칭

전력(전기):	소비전력 6kW (VAC, 상 수, 주파수, 전류는 주문 시점에 결정)
압축 공기:	100psi, 350리터/분, 건조 여과 공기 유입
크기 (길이 x 너비 x 높이):	2,900 x 1,850 x 2,000 mm
무게(kg):	1,650



