PACIFIC TRINETICS
CORPORATION

PEELER BLANKER

Optional Stacking



- Automatically:
  - 주조 세라믹 테이프에서 마일라를 벗겨냅니다.
  - 연속 주조 테이프를 개별 시트로 자릅니다.
  - 잘라 놓은 종이들을 쌓아 놓습니다
  - 적재하기 전에 시트를 0도, 90도, 180도 또는 270도 회전시킵니다.

    분당 최대 10매 절단 가능

한 묶음에 최대 15장까지 적재 가능

직관적인 사용자 인터페이스로 조작이 간편합니다.

선택 사항: 고온 가압 접착

블랭커 필러

PTC SR 시리즈 필러-블랭커는 빠르고 안정적이며

연속 롤을 회전시키는 조작이 간편한 기계

세라믹 테이프를 마일라에 붙여 개별적으로 절단한 시트 (단, 그 외의 경우에는 마일라)

정확하게 재단된 판재들이 느슨하면서도 정밀하게 쌓여 있습니다.

출력 트레이 위에 서로 겹쳐져 있습니다. 작업자가 이를 제거합니다.

적층된 판재를 하류 공정으로 이송합니다.

표지 준비와 같은 프로세스 또는 기타 프로세스

스크린 인쇄와 같이 개별 용지를 필요로 하는 경우,

성형, 적층 또는 라미네이션.

기계에 입력 롤을 넣는 과정은 레이저에 의해 안내됩니다.

설치 과정에서 테이프의 최적 정렬을 위해,

조작자의 업무는 간단합니다. 독자적인 설계의 메커니즘입니다.

캐스트 테이프에서 마일라를 자동으로 벗겨냅니다.

섬세한 세라믹 테이프가 손상될 수 있습니다.

두께 20µm ~ 500µm. 필러-블랭커는 다양한 재료에 사용 가능합니다.

마일라 필름 두께는 35~125µm입니다.

절단 길이, 절단 속도, 시트 크기 등의 처리 변수

회전 순서 및 범위, 그리고 시트 수

스택은 모두 사용자 친화적인 인터페이스를 통해 프로그래밍할 수 있습니다.

직관적인 사용자-기계 인터페이스(HMI).

SR 시리즈 필러 블랭커는 한 번에 최대 10장의 용지를 자를 수 있습니다. 분

단위까지 정밀하게 절단할 수 있습니다. 정밀 서보 모터와 센서가 정확한 절

단을 보장합니다. 최대 0.1mm의 길이 정밀도. 기계의 주요 부분

정전기 없는 환경을 유지하기 위해 이온화 장치를 갖추고 있습니다.

테이프가 원활하게 이동하도록 합니다.

선택 사양으로 온열식 마구간이 제공됩니다.

공정에 따라 필요한 경우 스태킹 단계를 수행할 수 있습니다. SR 시리즈 필러-

블랭커는 다음 두 가지 구성으로 사용할 수 있습니다: 포인트 오브-

단독 프로세스로 사용하거나 사용할 수 있습니다.

개요

- 자동으로:
  - 주형에서 마일라가 벗겨집니다

    세라믹 테이프
  - 연속 테이프를 자릅니다

    개별 시트
  - 잘라낸 시트를 놓습니다

    스택
  - 시트를 90도, 180도 또는 그 이상
    회전시킵니다.
    270도 전

    쌓기
- 분당 최대 10매 절단 가능
- 한 묶음에 최대 15장까지 적재 가능
- 조작하기 쉽습니다
- 레이저 유도등으로 쉽게 안내 가능

  설정
- 직관적인 사용자 인터페이스
- 컴팩트한(작은 설치 공간)
- 주요 영역에 이온화 장치를 설치하

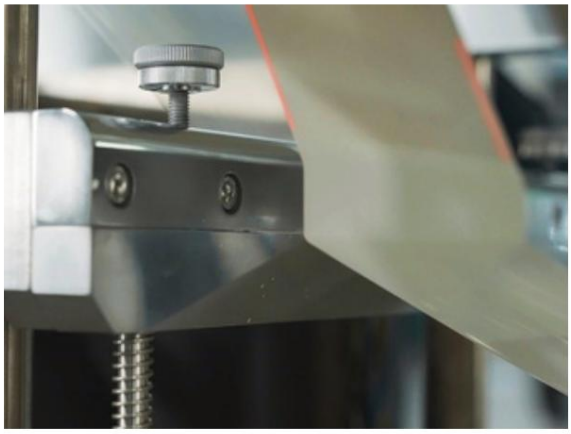
  여 제거 정전기
- 견고한 설계 및 구성
- 요소 안정적인 성능
- 선택 사양인 가압식

  태킹 고온 사용 가능

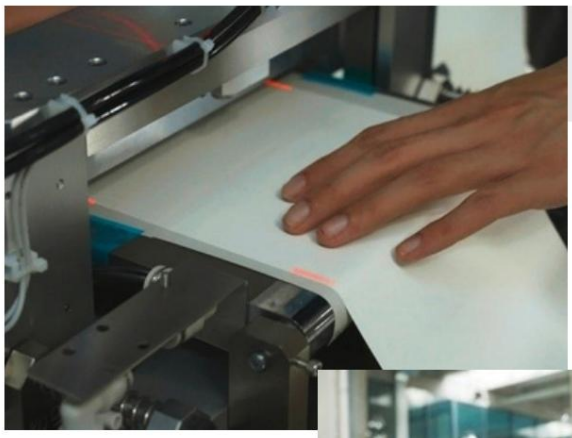


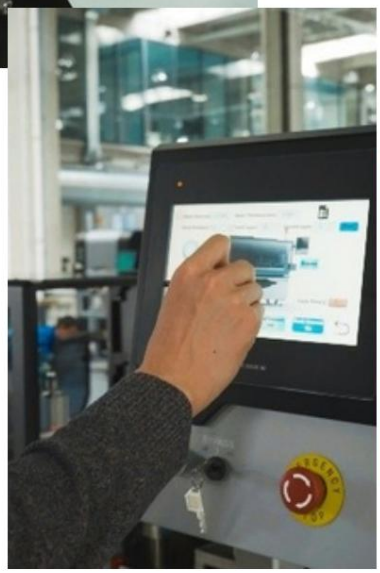
기계 스냅샷

독자적인 설계의 필러 메커니즘



설치 중 레이저 유도 테이프 정렬





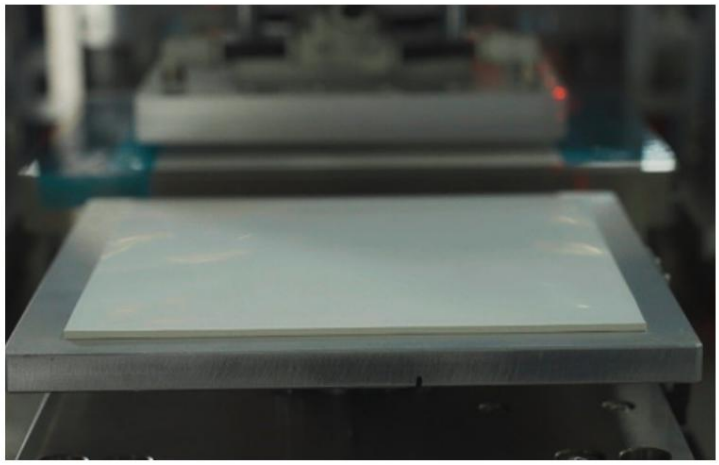
간단한 터치스크린 사용자 인터페이스

입력부에 테이프 롤 설치



출력 트레이에서 쌓인 용지를 제거합니다.





출력 트레이에 용지가 쌓여 있습니다.