PACIFIC TRINETICS
CORPORATION

PERCISION SCREEN PRINTER



- 서보 구동식
  - 스퀴지 드라이브
  - Z축
  - 단계
- 공압식 스크린 프레임 잠금 클램프
- 직관적인 그래픽 사용자 인터페이스
- 수동 X, Y, θ 스테이지 정렬이 기본 사양이며, 자동 정렬 은 선 택 사양으로 제공됩니다.

PTC 정밀 스크린 프린터

RT 시리즈 정밀 스크린 인쇄 시스템은
다양한 분야의 가장 까다로운 요구 사항을 충족하도록 개발되었습니다
. 적층형 전자 세라믹 소자 제조 기술.
LTCC, HTCC, MLCC와 같은 장치에 최적입니다.
마찬가지로 RT08001은 정밀하고 복잡한 형상을 증착하는 데 사용됩
니다. 귀금속 및 비금속 도체 잉크의 패턴
녹색 세라믹 테이프 표면과 소성된 세라믹 표면
기질.

RT 시리즈는 여러 분야에서 최고 수준의 기능을 구현합니다.
전자 산업에서 널리 채택되고 인기 있는 인쇄기
공간.

고급 모션 제어 시스템이 결합되었습니다.
정확성을 보장하기 위한 독자적인 제어 및 HMI 소프트웨어
매 주기마다 정밀한 인쇄가 가능합니다. RT 시리즈는 사용자 친화적입
니다.
단방향 및 양방향 인쇄 기능을 선택할 수 있습니다.
프로세스 유연성 향상.

RT08001은 견고하고 검증된 설계를 특징으로 합니다.
서보 구동식 스퀴지 이동 기능이 추가되었습니다.
이 메커니즘을 통해 스퀴지 속도, 스퀴지 들어올림, 끝부분을 조절할
수 있습니다. 포인트 및 화면 스냅 오프 거리는 모두 프로그래밍되어야
합니다.
HMI를 통해 조정됩니다.

기기 설정이 간편합니다. 인쇄 정렬도 간단합니다.
공작물이 준비되면 조정 및 잠금 작업이 쉽게 이루어집니다. 인쇄대에
서 진공에 의해 고정되어 인쇄물 아래로 이동합니다. 화면. 기계적 정렬
정확도는 다음과 같이 유지됩니다.
화면 사이의 상대적 평행도는 ±0.005mm입니다.
그리고 공작물은 서보 모터에 의해 정밀하게 조정됩니다. 인쇄 플랫폼
을 정밀하게 올리고 내리기 위해 구동합니다. 사용자가 선택한 매개변
수를 기반으로 합니다.

서보 구동식 스퀴지가 앞뒤로 움직이면서
스크린 위에서 스퀴지가 페이스트를 열린 틈으
로 밀어냅니다. 메쉬의 일부를 공작물에 부착합

주요 기능 개요

- 수동으로 조작되는 등록
  시각 정렬을 사용하는 메커니즘
  (표준) 또는 선택 사양 자동
  등록
- 듀얼 CCD 카메라 비전 시스템
- 최대 프레임 크기까지 수용 가능합니다.
  650x550mm
- 인쇄 크기는 최대 10x10인치(254x254mm)입니다.
- 매끄러운 표면을 위한 서보 구동식 스퀴지
  여행하다
- 공기 균형 스퀴지
- 스퀴지 속도 0-250 mm/초
- 테이블 위치 정확도 ±0.0075
  mm
- 테이블 위치 반복성 ±0.005
- 무대 스크린 간격(간격) 2mm
- 인쇄 영역 크기 350x350 mm
- 사이클 시간은 6초 정도로 빠릅니다.
- 테이블 이동
  X: +/- 5mm
  Y: +/- 5mm
  : +/- 3도
- 빠르고 간편한 화면 교체
- 화면 전체에 잉크가 덮인 영역
- • 컴팩트한 크기:
- 1,545 x 1,105 x 1,635 mm



명세서

최대 인쇄 영역:	250 x 250 mm
화면 프레임 크기(외경, 내경):	450mm x 450mm x 25mm
X, Y 및 θ 조정 범위:	±5mm, θ ±5 5도.
작업대 반복 위치 지정 정확도:	+/-0.005mm
인쇄 단계의 이동 속도:	300mm/s
스퀴지 속도:	0 ~ 250mm/s
스퀴지 스트로크:	370mm
기준점(식별 가능한 위치 표시):	인쇄된 십자선, 미세 구멍
그래픽 카메라 정렬 시스템:	양방향 CCD, 십자선 중심점 정렬
조명:	밝기 조절 가능한 LED (상단)
제어 시스템:	PLC + 터치스크린
운영 체제:	이기다
운영 체제:	PTC 독점
모터 제어 시스템:	직접 구동 서보 구동식 스퀴지 및 스테이지
카메라 위치 조정:	수동
스퀴지 종류:	정사각형
스퀴지 압력:	최대 180N
인쇄 모드:	단일 모드/사이클 모드 - 각 모드에서 각 단계를 편집할 수 있습니다.
잉크 번짐 방법:	물막이 막대, 물기 제거기 옆

