LASER TEK

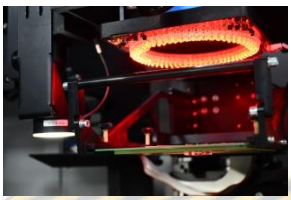
Function Trim

TF-3050 S3TFH N100

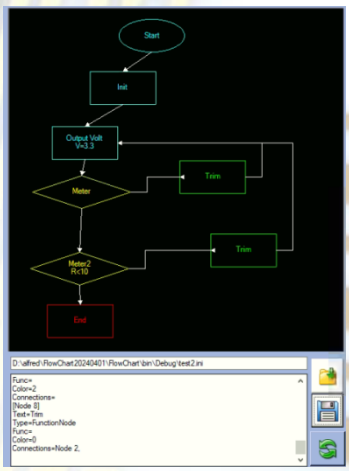
Thick Film Hybrid circuit
Laser Trim System



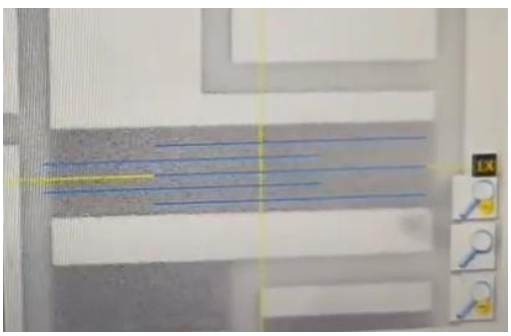




PCB, SMT 구성 요소 및 하이브리드를 포함한 두꺼운 필름 구성 요소와 회로의 트림 및 테스트에 이상적인 고급 새 플랫폼입니다.



- 패시브 트리밍을 위한 패널 크기 최대 5" x 5"의 두꺼운 필름 하이브리드 회로를 트리밍할 수 있는 기능
- 밀리옴(Mω)부터 메가옴까지 다양한 트림 제공
- (MO) 및 마이크로 머신 애플리케이션
- 정확하고 빠른 측정을 위한 완벽한 통합 테스트 기능
- 간편한 애플리케이션 프로그래밍 및 자동화 통합을 위한 Windows 10 기반 사용자 친화적인 GUI 소프트웨어
- 자동 보정 및 정밀 정렬을 위한 내장 패턴 인식 기능
- 지능형 센서로 감지 및 모션 인터록 기능 제공
- 고급 비전 및 모션 서브시스템은 향상된 위치 및 정렬 기능을 제공합니다
- 싱글 캐리지 및 맞춤형 매거진으로 완전 자동화되어 추가 기판을 저장하고 기계 유휴 시간을 줄입니다
- 순서도 사용자 지정, 편집, 수정 및 프로그래밍





LASER TEK TAIWAN CO., LTD. 雷科股份有限公司

The Ultimate in Laser Trim

기능 트리머 **TF-3050 S3TFH**는 **LaserTek Group**의 차세대 두꺼운 필름 레이저 트림 시스템입니다. 최대 공정 안정성을 위해 견고한 프레임에 제작되었으며, 더 넓은 작업 공간을 제공합니다

최대 5 x 5 인치 크기의 장치, TF-3050 모듈식 시스템 설계는 다음을 처리하는 데 도움이 됩니다

장치를 더 효과적으로, 더 빠르고 더 쉽습니다.

Multi-featured Software

TF-3050용 **Windows** 소프트웨어는 **Windows 10** 환경에서 실행되므로 **Clean Cut-out, Fast Trim, Pulse & Measure, Scan** 필드 검증, 개별 구성 요소 통계, **Active Trim** 프로그램 편집기 등 다양한 기능을 통해 사용자에게 유연성을 제공하고 매개변수를 효율적으로 정의할 수 있습니다.

High Speed Beam Positioning System

빔 배치는 폐쇄 루프 피드백 시스템을 사용하는 고속 갈바노미터를 통해 이루어집니다. 레이저텍 그룹은 또한 구성 요소 배치 인쇄가 정밀하게 반복되지 않는 하이브리드 회로와 같은 응용 분야에서 빠르고 정밀한 타겟 정렬을 위한 최신 비디오 패턴 인식 기술과 소프트웨어를 제공합니다

Advanced Optical Design

TF-3050의 비전 시스템은 낮은 명암비 조건에서도 기판을 선명하게 볼 수 있게 해줍니다. 풀 뷰 카메라가 탑재되어 있어 더 큰 장치를 쉽게 설정할 수 있습니다.

Optical System	
Beam Positioning	*high-speed galvanometer*
Field Size	*46 x 46mm*
Resolution	*1.5µm*
Repeatability	*2.5µm*
Spot Size	*20 µm ~40 µm*
Focus Len	*160 mm F-theta Lens*
Laser System	
Laser Type	*Diode pumped Q-switched*
Output Power	*7W @ 10 KHz*
Wavelength	*Standard 1064nm*
Pulse Width	*100ns @ 10kHz*
Power Measurement	*Thermal pickup*
External programmable I/O System (Option)	
Input Power	*AC110V/DC0-60V*
Max Power	*200watt 0-10A*
Power Supply	*keysight E36232A*
Potocol	*LAN/USB*
Accuracy	*0.03%*
Output multi-meter	*Keithley 6.5 Digital DMM6500*
Measuring speed	*50000 data/ sec*
Measuring voltage	*0.1V-750V*
Measuring current	*0.1 mA-10A*
DC voltage accuracy	*0.003%*

Measurement System	
Dual Mode	*Force Current*
Range	*1 ohm ~1MΩ*
Accuracy	*±0.1% Midrange*
Repeatability	*±0.05% Midrange*
Measurement Time	*50 µsec*
Calibration Standards	*6 pcs 0.01%*
Probe Card	*Offered by client*
Switching Matrix	
Pins per Card	*32*
Cards per system (standard)	*2 pcs standard*
Switch Type	*Dry Reed Relay*
Contact Life	*1 Billion Cycles*
Insulation	*> 10 GΩ*
Switching Time	*200 µsec*
Optional Function	
Pattern Recognition	
Blowing Device	
Fume extractor	
Software	
Window 10 Application Software	

Motion System	
XY Table derived Linear Motor	
Prober Unit derived DC Brushless Motor	
Clamping: Rotary Stage with Side clamping	
Mechanism /System	*Single Carriage*
Travel Speed	*300 mm/sec*
Acceleration	*1G*
Resolution	*0.1 µm*
Handler	
Single stacked elevator	*Standard*
Drive Type	*Stepper Drive*
Pick & Place	*Stepper Motor*
Transfer Cycle:	*1~2 sec*
Cartridge Capacity	*Magazine (Max.: 300pcs)*
Elevator	*Stepper Motor*
Special Features	
Dimensions(W*D*H)	*900mm x 1280mm x 1920mm*
Weight	*800 kgs*
Utilities Requirements	
Power	*220V AC, single phase, 30A (50Hz)*
Air	*80~100 psi/ flow rate 10 cfm*
Vacuum	*100 CFM factory vacuum for debris removal and substrate retention*
Temperature	*22%±2°*
Humidity	*RH 40% ±10%*